

Автоматический разделитель печатных плат
GAM330/ 330L/330X
с ручной загрузкой плат, двумя столами и
модулем автоматической смены инструмента.

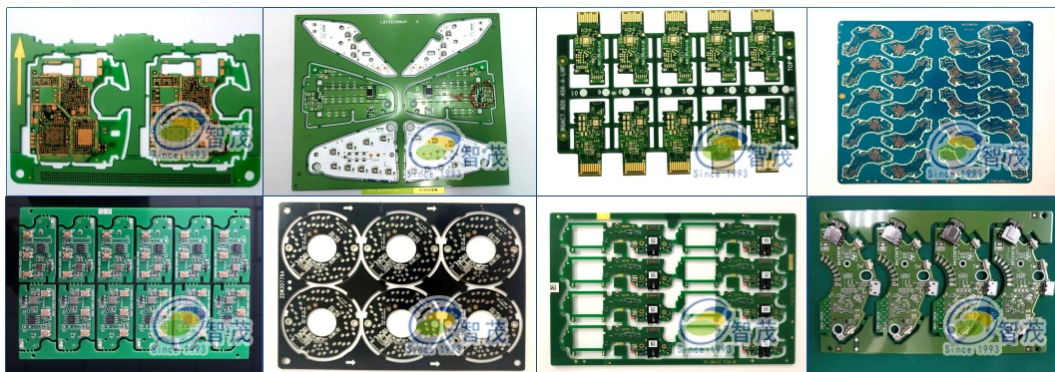


SEPRAYS

(Тайвань/Китай) 2025 год.

Основные особенности автоматического разделителя печатных плат GAM330

Предназначен для отделения печатных плат из рамки, путем фрезеровки перемычек. Имеет два стола для работы с 2 панелями плат.



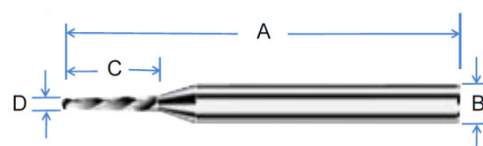
Такие платы повсеместно применяются в автомобильной промышленности, мобильной технике, в устройствах управления оборудованием и т.д. Для деликатного отделения плат сложной формы от рамки необходимо использовать устройства, которые по контуру перерезают перемычки, что значительно уменьшает вероятность повреждения плат или компонентов на них.

В основе станка находится промышленная высокоскоростная шпиндельная головка от японской компании Nakanishi с мощностью 350-500 Вт, которая позволяет обеспечить вращение фрезы до 80 000 оборотов в минуту.

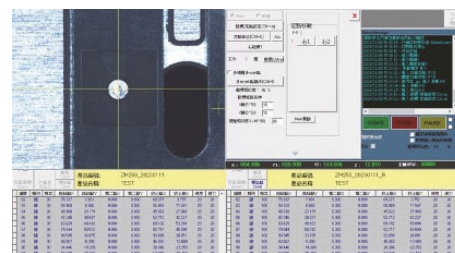


Параметры фрез:

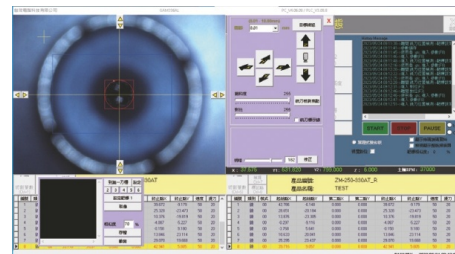
- Правосторонние и левосторонние
- Режущие кромки из углеродного сплава
- Общая длина (A): $38,1 \pm 0,30$ мм
- Диаметр хвостовика (B): 3,175 мм
- Длина режущей части (C): $6 \pm 0,50$ мм (зависит от диаметра режущей кромки)
- Диаметр режущей части (D): 0.8/1.0/1.2/1.5/1.6/1.8/2.0/2.4/3.0 мм



Станок оснащен высококачественной CCD видеокамерой (Genitec GCCD-Q233), которая позволяет с высокой точностью позиционировать рамку по реперным знакам, обучать положение инструмента, а так же вести визуальный контроль или обучение (редактирование), в случае отсутствия Gerber файла.

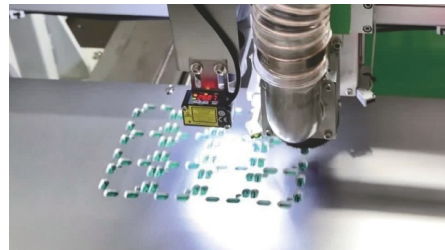


Все станки от компании Genitec оснащены ПО контроля и настройки рабочего режущего инструмента. Это ПО позволяет контролировать инструмент в базе хранения, отслеживать упавший или сломанный инструмент, обучать позицию взятия инструмента и его физические параметры.



Станок также может оснащаться модулем контроля диаметра фрезы (опция), что позволяет избежать ошибок при программировании или поломок фрез при работе, что упрощает работу оператора и снижает возможный брак.

Модуль лазерной проверки высоты (опция) может быть добавлен для проверки высоты рамки с платами при ее установке в станок. Он постоянно следит за отклонением высоты и не допускает повреждений при разделении плат, вызванных неправильной установкой печатной платы или наличием загрязнения на столе.



С помощью считывателя штрих-кодов (KEYENCE SR-710) штрих-коды на печатных платах считываются и отправляются на сервер MES-систем для их последующей идентификации и сортировки (опция).



ПО для проведения регулярного обслуживания следит за временем работы и подскажет оператору заменить инструмент или почистить пылесборник.



Можно установить пароль учетной записи, чтобы различать права доступа для разных уровней персонала в соответствии с потребностями руководства. Существует 4 уровня паролей от сервис-пароля, до пароля операторов. Для упрощения доступа управления можно добавить модуль идентификации по отпечатку пальца (опция).



Система сбора стружки или пыли TS300 (верхняя) с запатентованной формой щетки позволяет эффективно удалять пыль и мелкие стружки из зоны резки, что продлевает срок службы фрез, шпинделя и направляющих.



Технические характеристики серии GAM330

Модель:	GAM330	GAM330L	GAM330X
Эффективный размер резки	350*300 мм	450*500 мм	470*650 мм
Функция резки	Прямолинейные, Г-образные, U-образные, круг, дуга.		
Столешница для обработки	Станина со 2 столами с ручной загрузкой		
Повторяемость	±0,01 мм		
Точность резки	±0,05 мм		
Макс. скорость перемещения	Ось XY: 1000 мм /с, ось Z: 600 мм /с		
Максимальный ход перемещения	X: 800 Y: 490 Z: 90 мм	X: 1090 Y: 690 Z: 90 мм	X: 1090 Y: 790 Z: 90 мм
Скорость вращения шпинделя	МАКС. регулируемая скорость вращения до 80000об/мин		
Скорость резки	1 ~ 100 мм/ с регулируется		
Интерфейс управления	Windows 10/11		
Метод позиционирования	Цветная видеокамера		
Способ контроля положения	Прецизионные энкодеры		
Режим привода по оси XYZ	Серводвигатель переменного тока Panasonic (AC-servo)		
Применимый размер фрезы	0,8~3,0мм		
Тип смены фрез	Автоматическая смена инструмента		
Контроль фрезы	Автоматический измеритель фрез		
Электропитание	Однофазный AC220V 50/60 Гц 2200 Вт		
Пневмопитание	0.6 МПа / 50 Л./Мин		
Размер режущего узла	1220(Ш) x 1150 (Г) x 1458 (В) мм	1500(Ш) x 1497 (Г) x 1453 (В) мм	1510(Ш) x 1650 (Г) x 1453 (В) мм
Масса	Примерно 480 кг	Примерно 600 кг	Примерно 660 кг
Стандартный пылесборник	TS200	TS200L	

Опции:

- Двойной шпиндель.
- Нижний пылесборник (TS200(L)).
- Датчик толщины фрезы.
- Считыватель штрих-кодов.
- Лазерный измеритель высоты.
- Модуль отпечатка пальца.

GAM330

