

## Принтер для нанесения пасты HP-500



**HCX**  
аххон

Страна происхождения  
**Китай (Шеньжень)**

**2022**

## О компании:

НСХ- высокотехнологичная международная компания, занимающаяся исследованиями, разработкой и производством качественных трафаретных принтеров. Производство площадью 8000 квадратных метров, расположено в Шэньчжэне, а компания имеет офисы в Шанхае и Пекине. Компания НСХ с 2009 года занимается производством трафаретных принтеров с использованием собственных технологий. Компания представляет двухлетний гарантийный срок на всю принтеры и бесплатные обновления программного обеспечения на весь жизненный цикл принтера.

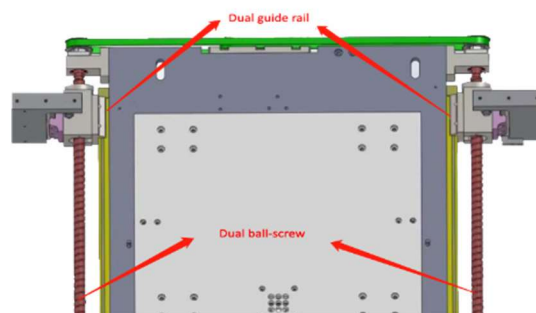


## Основные стандартные характеристики принтера:

- Голова с двумя независимыми двигателями управляют передними и задними ракелями, обеспечивая стабильное давление процесса печати.
- Принтер имеет раму повышенной прочности, сваренную из металлического профиля толщиной стенок 5 мм. Точность обработки достигнута за счет использования металлообрабатывающего оборудования в «один зажим» с точностью обработки 20 микрон. Это позволило добиться безупречной геометрии плоскостей.
- 2D – контроль нанесения паяльной пасты обеспечит контроль загрязнения апертур трафарета, пропуски печати или другие классические дефекты нанесения пасты.



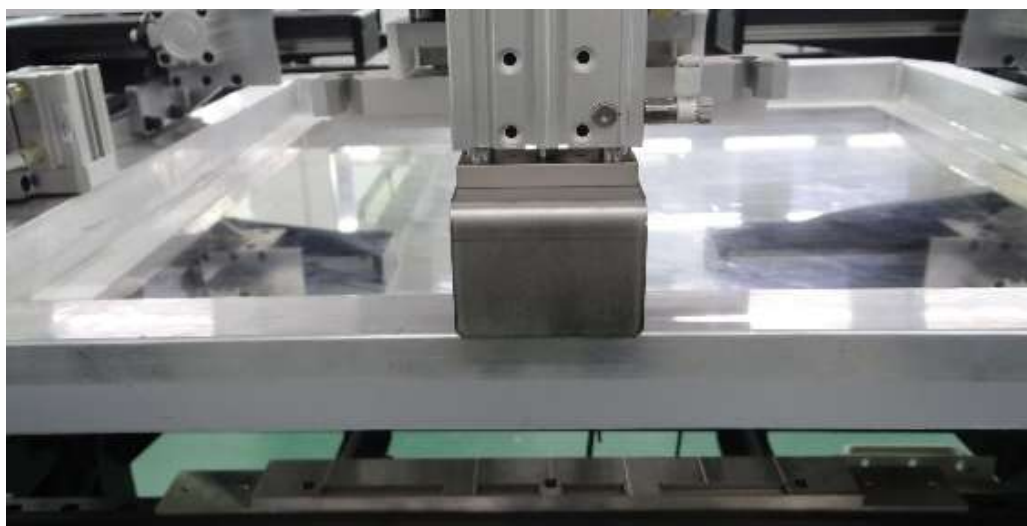
- Моторизированный привод регулировки ширины конвейера при помощи двух шариковых пар обеспечит максимальную точность настройки конвейера под различные размеры ПП.



- Интеллектуальная система очистки трафарета имеет три метода протирки: сухая протирка, влажная протирка, вакуумная протирка, с различными комбинациями. Используется распылительное устройство, в соответствии с размером печатной платы. Можно автоматически регулировать количество и диапазон распыления очистительной жидкости. Принтер поддерживает любые размеры протирочной рулонной бумаги.



- Система автоматического позиционирования трафарета по оси Y. Достаточно ввести размер рамки трафарета и печатной платы, чтобы обеспечить быстрое позиционирование области печати. Это может сэкономить время смены программы в принтере и повысить эффективность производства.



**Технические характеристики:**

Размеры рамок трафаретов	Настраиваемый от 470x370 мм до 820x737 мм
Толщина рамок трафарета	От 20 мм до 40 мм
Точность совмещения	2 Срк @ ± 12 микрон (на 6 Сигма)
Повторяемость	2 Срк @ ± 25 микрон (на 6 Сигма)
Время цикла	<8 секунд (не включая нанесения пасты и очистка трафарета)
Время смены программы	<5 минут
Время настройки новой программы	<10 минут
Максимальная размер ПП (Д(Х) x Ш(У))	500 x 340 мм
Минимальный размер ПП (Д(Х) x Ш(У))	50 x 50 мм
Толщина ПП	0.2 мм ~ 6 мм
Настройка толщины платы	Вручную
Максимальный вес ПП	5 Кг
Ширина кромки ПП	Минимально 3 мм
Макс. высота компонента на нижней стороны ПП	13 мм (25 мм опция)
Макс. коробление ПП	Макс 1% (По диагонали)
Метод зажима ПП	Моторизированный боковой зажим и верхний прижим.
Система поддержки ПП	Магнитные пины. Вакуумные присоски. Опционально пневматическая поддержка.
Скорость отрыва трафарета	Регулируемая от 0.1 мм в секунду до 125 мм в секунду.
Конвейер	Высота 900 мм ±40 мм, Скорость 100-1500 мм в сек.
Скорость движения ракелей	Регулируемая от 10 мм в секунду до 200 мм в секунду.
Диапазон давления ракелей	От 0.1 до 15 кг.
Типы ракелей (стандартно 2 комплекта в заказе)	Стандарт: металлические 60 градусов 220 – 400 мм. Опция: 45, 50, 55 градусов, силиконовые ракели.
Система очистки трафарета	Сухая протирка, влажная протирка, вакуумная протирка
Интерфейс оператора. Стандарт соединения	Windows 7, клавиатура, мышь, английский язык, промышленный ПК. SMEMA-интерфейс.
Электропитание	220 Вольт, 50 Гц, 1,5 – 2,5 кВт в час.
Пневопитание	4-6 Атм, 70 литров в минуту.
Габаритные размеры. Вес.	1250x1440x1505 мм. Примерно 1200 Кг.